

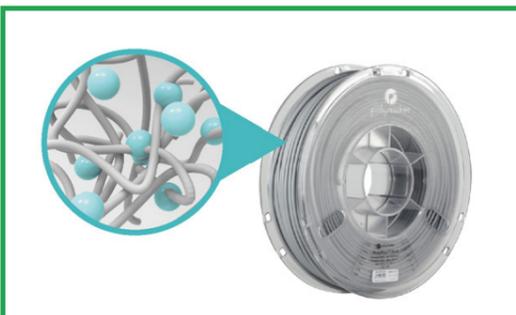


Pronta Entrega

*Essa linha de filamentos especiais fornece produtos únicos da Polymaker para facilitar o desenvolvimento de novas aplicações de impressão 3D.*

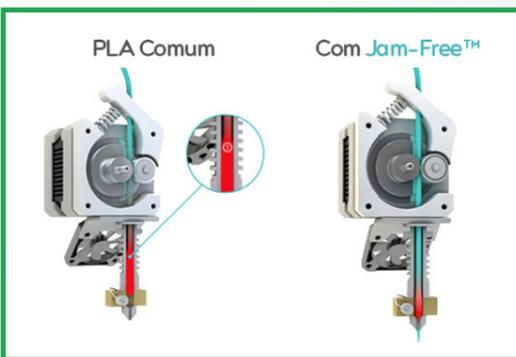
PolyCast™ é um filamento desenvolvido para fundição ou microfusão pelo processo de cera perdida. A impressão 3D auxilia nesses processos porque reduz significativamente tanto o custo quanto o tempo de produção. PolyCast™ contém as tecnologias Layer-Free™ e Ash-Free™ da Polymaker.

Cor disponível: Natural  
750g / 1.75mm



## TECNOLOGIA Nano-reforço

*A tecnologia de Nano-reforço é aplicada para produzir filamentos com ótimas propriedades mecânicas e qualidade de impressão. Ela aperfeiçoa drasticamente a durabilidade do material através do aumento da resistência a impacto.*



## TECNOLOGIA Jam-Free™

*Jam-Free™ é uma tecnologia que melhora a estabilidade de temperatura dos filamentos de PLA da Polymaker, com temperaturas de amolecimento acima de 140°C. Assim, os filamentos PLA da Polymaker apresentam amolecimento mínimo em suas "extremidades frias" e derretem rapidamente quando entram na área de aquecimento, o que proporciona impressões de excelente qualidade, sem risco de obstruir os bicos.*

\*imagens meramente ilustrativas

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	190°C - 220°C
Velocidade de impressão	40mm/s - 60mm/s
Temperatura da mesa	25°C - 70°C
Superfície da mesa	Vidro adesivado ou fita azul
Ventoinha	Ligada
Configurações de secagem	60°C por 12h

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

Módulo de elasticidade	1745 ± 151 MPa
Resistência à tração	37.5 ± 1.7 MPa
Resistência flexional	60.2 ± 1.6 MPa
Resistência ao impacto Charpy	9.6 ± 0.9 KJ/m <sup>2</sup>

### PROPRIEDADES TÉRMICAS

Temperatura de transição do vidro	70°C
Temperatura de amolecimento (Vicat)	67°C
Temperatura de derretimento	260°C

**\* Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.